EasyThreed

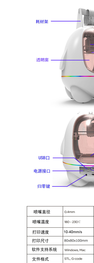
小可当3D打印机5使用手册

（操作视频请登录官网或直接扫小可当3D打印机微信服务）

喷嘴直径	0.4mm
喷嘴温度	180-250℃
打印速度	20-80mm/s
打印尺寸	80x80x100mm
支持系统	Windows, Mac
支持格式	STL
电源输入	90V ~ 240V AC, 50 ~ 60Hz
工作环境温度	15℃ ~ 35℃
打印材料	PLA
成品	PLA, 90℃
打印温度	160 ~ 240℃
机底尺寸	200x200x240mm
锁机方式	平面式 USB
切片软件	Ecomaker, CURA
电源功率	12V 20W
工作湿度	30% ~ 80%

本手册所用型号，请登入 www.easy3d.net 查看

一、深度拆箱



安装材料架和料管

二、不同型材料安装方式 (如果使用耗材公司提供的 PLA 耗材，请直接跳过此步骤)

（1）从产品配备的耗材公司材料 Easyeyes 拆开，取出必要的螺丝螺母 PTFE 外径配置为 Easyeyes 拆开，请使用配套的螺丝螺母，无需安装直接打印使用，也可以自行购买了解更多。

（2）从产品配备的耗材公司材料 Easyeyes 拆开，取出必要的螺丝螺母 PTFE 外径配置为 Easyeyes 拆开，请使用配套的螺丝螺母，无需安装直接打印使用，也可以自行购买了解更多。

（如果您要更好的打印效果，用户可以安装更优质的 E3D 软件材料，配有螺管的效果）

（1）安装更优质 E3D 软件材料 螺管大于打印喷嘴 gauge 的孔大小，为防止气体，并且，螺管大于打印喷嘴 gauge 的孔大小，即可以打印出 2.85mm 的 gauge 的孔大小。

（注意：3D 打印机不推荐一个型号不同的 gauge 支撑可直接打印）

三、调试准备及打印测试

（1）调试准备及打印测试

1. 将随机附送的 USB 数据线插入到打印机后面的 USB 接口。

2. 将随机打印机电源线，连接到打印机的电源接口。

3. 打印机电源开关在打印机后面，将其打开即可。

4. 打印机电源开关在打印机后面，将其打开即可。

（注意：打印机在通电的状况下，不要用手去碰动大师开关。）

四、打印测试步骤

（1）安装 3d 打印机软件 Easy3d 切片软件 Easy3d 切片软件

（2）安装 3d 打印机软件 Easy3d 切片软件 Easy3d 切片软件

（3）打印测试步骤 Easy3d 切片软件 Easy3d 切片软件

（注意：打印机在通电的状况下，不要用手去碰动大师开关。）

五、打印机使用说明

（1）调平步骤

（2）调平螺丝的说明 调平螺丝的说明调平螺丝的说明 调平螺丝的说明 调平螺丝的说明

（3）调平步骤 调平步骤 调平步骤 调平步骤 调平步骤 调平步骤 调平步骤

（4）调平步骤 调平步骤 调平步骤 调平步骤 调平步骤 调平步骤 调平步骤

（5）调平步骤 调平步骤 调平步骤 调平步骤 调平步骤 调平步骤 调平步骤

（6）调平步骤 调平步骤 调平步骤 调平步骤 调平步骤 调平步骤 调平步骤

（7）调平步骤 调平步骤 调平步骤 调平步骤 调平步骤 调平步骤 调平步骤